

Allgemeine Anleitung

Adhäsive Befestigung von Inlays, Onlays oder Veneers aus Zirkon

Benötigte Werkzeuge und Materialien

 Sandstrahler (Aluminiumoxid; Korngröße 110 µm; 3,5 bar)

 Tupfer

 Polymerisationslampe

 Dampfstrahler

 Ätzel*

 Werkzeug zur Entfernung von Zementüberschüssen

 Trockene ölfreie Druckluft ISO/DIN 7494-2:2014-03

 Universal-Primer*

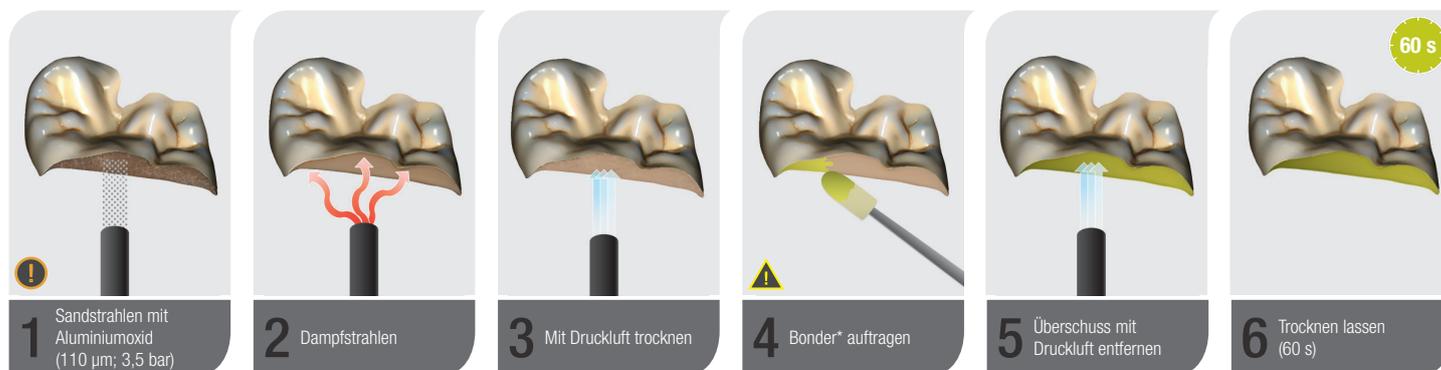
 Glycerin/Airblock*

 Universal-Bonder*

 Adhäsivzement der neuesten Generation oder Glasionomerzement*

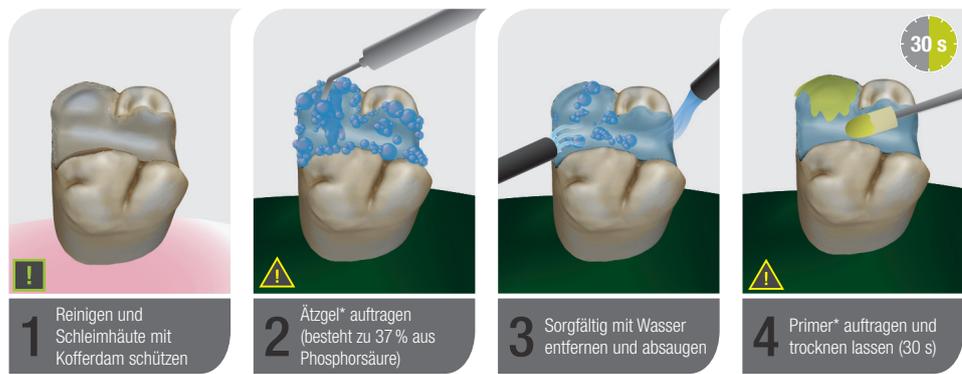
 *Achtung! Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten! Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.

1. Vorbereitung/Reinigung des Inlays, Onlays oder Veneers aus Zirkon



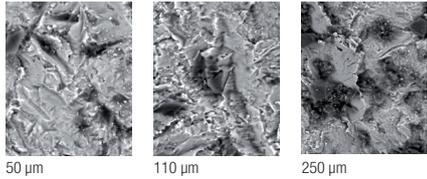
- 1** Sandstrahlen mit Aluminiumoxid (110 µm; 3,5 bar)
- 2** Dampfstrahlen
- 3** Mit Druckluft trocknen
- 4** Bonder* auftragen 
- 5** Überschuss mit Druckluft entfernen
- 6** Trocknen lassen (60 s)

2. Vorbehandlung/Reinigung der Kavität



- 1** Reinigen und Schleimhäute mit Kofferdam schützen 
- 2** Ätzel* auftragen (besteht zu 37 % aus Phosphorsäure) 
- 3** Sorgfältig mit Wasser entfernen und absaugen
- 4** Primer* auftragen und trocknen lassen (30 s) 

! Sandstrahlung Prettau® 4 Anterior® bei 5000-facher Vergrößerung:

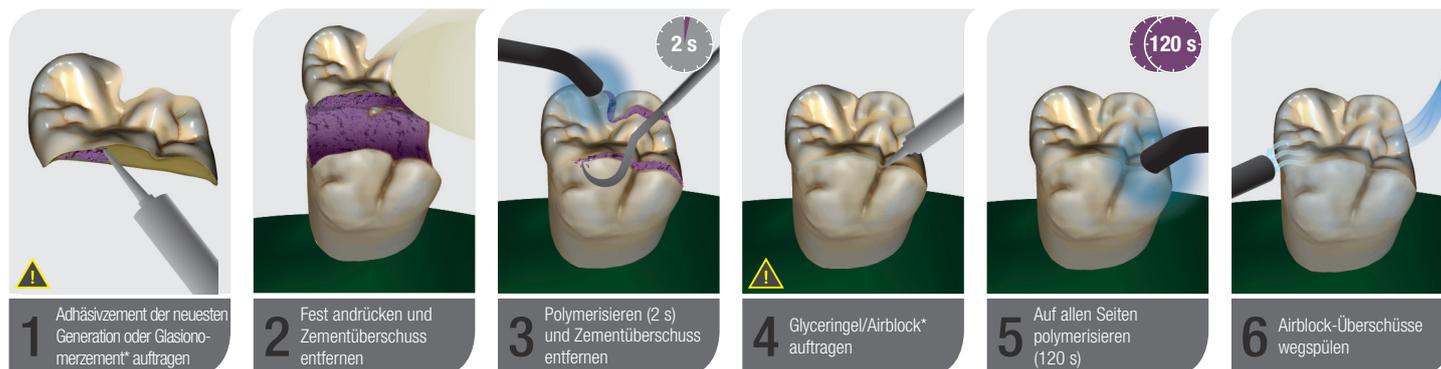


50 µm 110 µm 250 µm

! Empfehlung zur Vorbereitung des Zahnes:
Den Zahn reinigen und Plaque entfernen. Schleimhäute schützen.

! *Achtung!
Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten!
Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.

3. Zementierung des Inlays, Onlays oder Veneers



- 1** Adhäsivzement der neuesten Generation oder Glasionomerzement* auftragen 
- 2** Fest andrücken und Zementüberschuss entfernen
- 3** Polymerisieren (2 s) und Zementüberschuss entfernen 
- 4** Glycerin/Airblock* auftragen 
- 5** Auf allen Seiten polymerisieren (120 s) 
- 6** Airblock-Überschüsse wegspülen