




Istruzioni generali

Stratificazione di un ponte in Tecno Med Mineral con compositi


Materiali ed utensili necessari


 Sabbiatrice (ossido di alluminio: dimensioni grana 110 µm; 2,5 bar)


 Fotopolimerizzatore

 Frese in tungsteno a dentatura incrociata fine


 Aria compressa secca e priva d'olio ISO/DIN 7494-2:2014-03


 Opacizzante* e pennello

 Pasta di lucidatura* e spazzola per lucidare

 Etanolo* (senza parabeni né profumi) e applicatore monouso

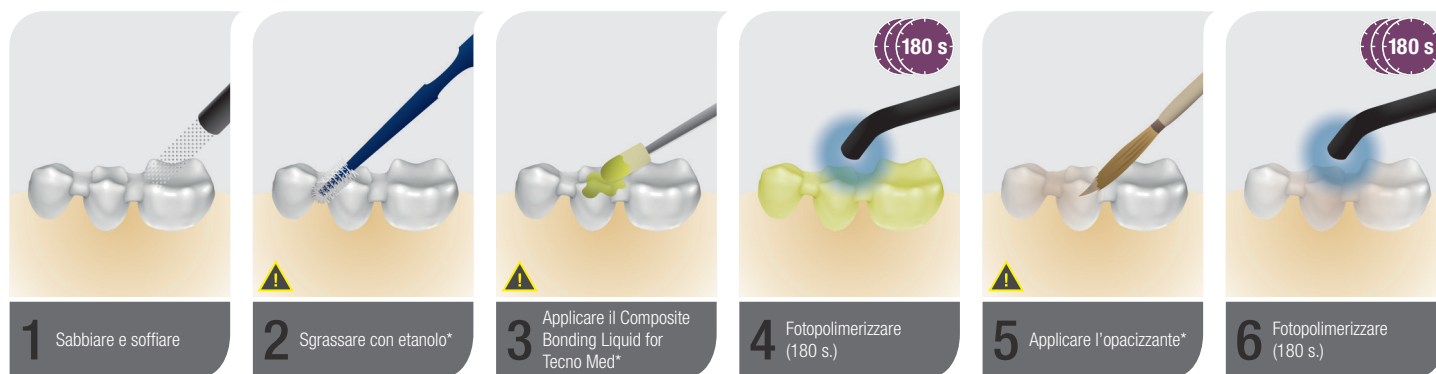
 Composito* resina per stratificazione

 Composite Bonding Liquid for Tecno Med (CPAA2060)* e tamponne

 Gel isolante* e tamponne

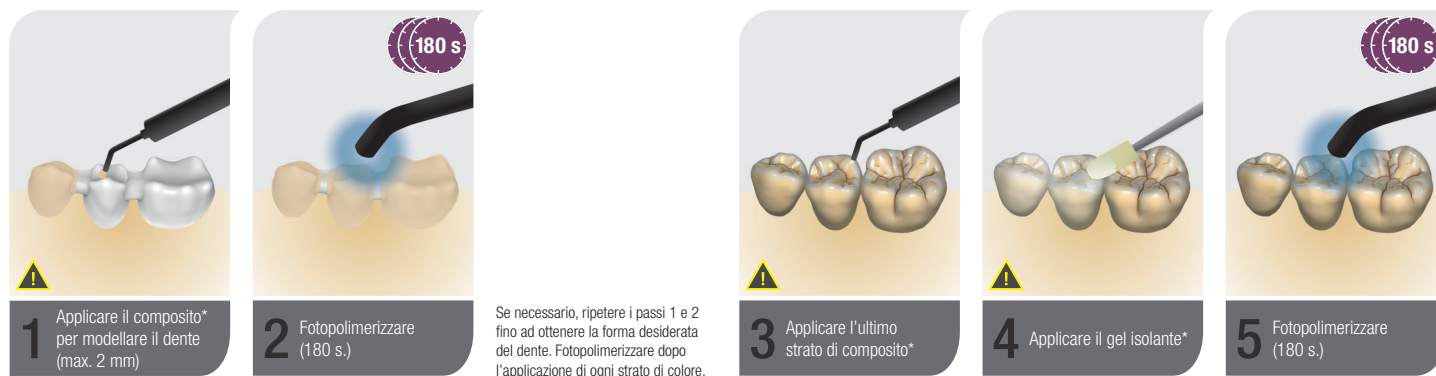
 *** ATTENZIONE!** Si raccomanda di osservare le indicazioni del produttore! Questa scheda rappresenta una sintesi del processo, è possibile riscontrare delle lievi differenze a seconda del produttore.

Trattamento preliminare/Pulizia del ponte in Tecno Med Mineral



- 1 Sabbiare e soffiare
- 2 Sgrassare con etanolo*
- 3 Applicare il Composite Bonding Liquid for Tecno Med*
- 4 Fotopolimerizzare (180 s.)
- 5 Applicare l'opacizzante*
- 6 Fotopolimerizzare (180 s.)

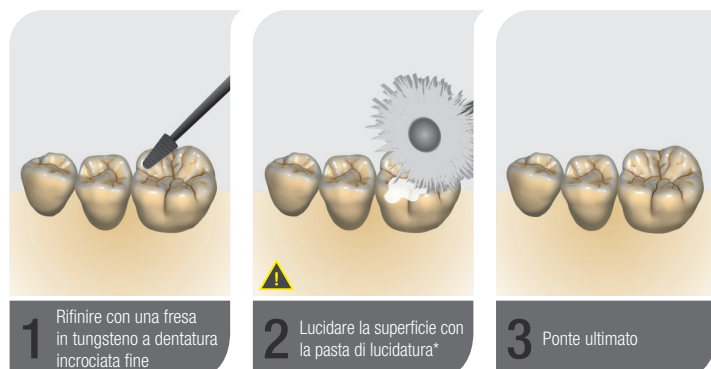
Modellazione del ponte con composito




- 1 Applicare il composito* per modellare il dente (max. 2 mm)
- 2 Fotopolimerizzare (180 s.)
- 3 Applicare l'ultimo strato di composito*
- 4 Applicare il gel isolante*
- 5 Fotopolimerizzare (180 s.)

Se necessario, ripetere i passi 1 e 2 fino ad ottenere la forma desiderata del dente. Fotopolimerizzare dopo l'applicazione di ogni strato di colore.

Finitura del ponte



- 1 Rifinire con una fresa in tungsteno a dentatura incrociata fine
- 2 Lucidare la superficie con la pasta di lucidatura*
- 3 Ponte ultimato

 *** ATTENZIONE!** Si raccomanda di osservare le indicazioni del produttore! Questa scheda rappresenta una sintesi del processo, è possibile riscontrare delle lievi differenze a seconda del produttore.