



Zirkonzahn®



FRESATRICE M4 WET HEAVY METAL

La macchina tuttofare



LA MACCHINA TUTTOFARE

La fresatrice M4 Wet Heavy Metal è una macchina da 1500 W e 350 kg che resiste a tutte le vibrazioni. La macchina è dotata di una tecnologia a 5+1 assi con fresaggio simultaneo collaudata e la funzionalità di lavorazione a umido integrata consente la lavorazione di tutti i comuni materiali teneri e duri. Il cuore della macchina è il piano di lavoro girevole a 360°, che permette di fresare anche le aree più difficili da raggiungere, come sottosquadri e divergenze. Lo spazio di fresatura molto ampio è munito di diversi tipi di supporti per blocchi di materiale, consentendo l'elaborazione di 10 modelli, 20 arcate, 30 Raw-Abutment® o blocchi di vetroceramica in un solo ciclo di fresaggio. La funzionalità di cambio degli utensili e il magazzino per le frese integrati permettono inoltre il cambio automatico di 32 frese. L'identificazione ottica delle frese (opzionale) garantisce l'utilizzo degli strumenti appropriati durante la fresatura. Nella versione "stand-alone" con PC integrato e touch screen (opzionale) è possibile avviare i processi di fresatura e di calibrazione e caricare le frese direttamente dalla macchina.



Il supporto 2-Blank-Plate può contenere a scelta due blocchi di materiale (Ø 95 mm), il Multi Blank Holder o il Jaw Positioner Support e può essere combinato nel piano di lavoro con i supporti Raw-Abutment® Holder M4, Glass Ceramics Holder M4 o Combi-Holder Raw/Glass M4.

ELEVATA FLESSIBILITÀ:

A seconda delle esigenze, è possibile combinare nel piano di lavoro girevole a 360° diversi supporti per i blocchi di materiale. Il supporto 4-Blank-Plate consente di elaborare fino a 4 blocchi (Ø 95 mm) in un unico processo di fresatura. Con il Raw-Abutment® Holder M4, il Combi-Holder Raw/Glass M4 e il Glass Ceramics Holder M4 è invece possibile elaborare fino a 30 blocchi prefabbricati di Raw-Abutment® o vetroceramica. Con il Multi Blank Holder è possibile lavorare in serie diversi blocchi in zirconia di piccole dimensioni.

TEMPO DI FRESATURA PER UNITÀ*:

- Cera: 7 min
- Zirconia, resina, metallo pre-sinterizzato: 9 min
- Vetroceramica: 30 – 40 min
- Titanio, cromo-cobalto: 50 min

*Questi dati sono valori indicativi e possono variare a seconda dell'attrezzatura e del tipo di restauro.

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

- Sistema di lavorazione a 5+1 assi a fresaggio simultaneo con Milling Spindle Hard Automatic o Performance Milling Spindle M4 (mandrino ad alte prestazioni con raffreddamento ad acqua e dispositivo di aspirazione integrato; non incluso nella fornitura)
- Per la lavorazione di zirconia, resina, cera, legno, metallo pre-sinterizzato, cromo-cobalto, titanio, grezzi di abutment prefabbricati in titanio (Raw-Abutment®), vetroceramica e composito
- Area di fresaggio molto ampia (39 x 17 cm) particolarmente adatta per la produzione di modelli (fino a 20 arcate)
- **Novità!** Identificazione ottica delle frese, per l'utilizzo degli strumenti appropriati durante ogni lavorazione e per evitare errori di fresatura causati dalla selezione scorretta dell'utensile
- La funzionalità di cambio delle frese integrata e il magazzino permettono il cambio automatico di 32 utensili; il vetro di protezione impedisce che polveri e trucioli di fresaggio si depositino nel magazzino contaminando le frese
- Ioniser (opzionale): per una fresatura delle resine più pulita e una riduzione dei tempi di pulizia della macchina
- Diversi supporti combinabili (in parte inclusi nella fornitura): 2-Blank-Plate, 4-Blank-Plate, Raw-Abutment® Holder M4, Glass Ceramics Holder M4, Combi-Holder Raw/Glass M4, Multi Blank Holder, JawPositioner Support
- **Novità!** Soluzione "stand-alone" (opzionale): PC con schermo tattile integrato, per il controllo dei processi di fresatura e calibrazione direttamente dalla fresatrice



Con il blocco extra large Model Blank M4 è possibile fresare nella fresatrice M4 Wet Heavy Metal fino a 20 circolari in un unico ciclo di fresaggio.

MATERIALI FRESABILI



DATI TECNICI:



<i>Peso</i>	350 kg
<i>Larghezza</i>	123 cm
<i>Altezza</i>	69 cm
<i>Profondità</i>	84 cm
<i>Rivestimento</i>	Vetro temperato Securit UNI ISO 12150
<i>Assi di lavorazione</i>	5+1
<i>Potenza elettrica</i>	1500 W
<i>Tensione sotto carico</i>	100–240 V
<i>Corrente assorbita</i>	6,5 A (13,5 A)
<i>Pinza</i>	Ø 6 mm
<i>N. giri del mandrino</i>	A seconda dell'equipaggiamento
<i>Coppia (torque)</i>	13 Ncm
<i>Blocco di materiale</i>	Model Blank M4 (39 x 17 cm), Ø 95 mm, Raw-Abutment®

HUMAN ZIRCONIUM TECHNOLOGY

Zirkonzahn Worldwide – T +39 0474 066 680 – info@zirkonzahn.com – www.zirkonzahn.com



WEAB5331=