Instructions d'utilisation générales

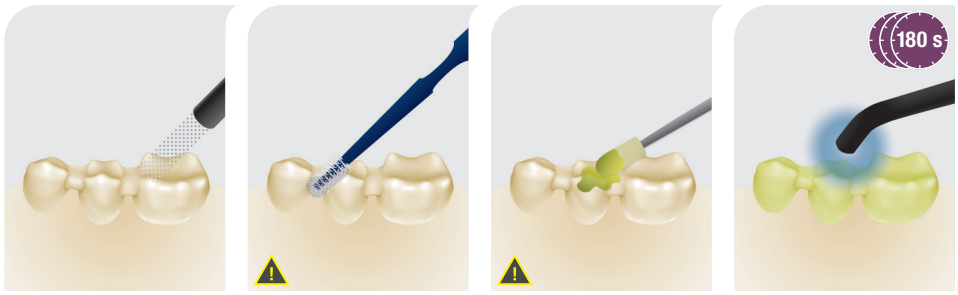
Stratification avec composites d'un bridge en Temp Premium

Instruments et matériaux nécessaires

- Sablage (oxyde d'aluminium : taille du grain 110 µm, 2,5 bar)
- Air comprimé sec, sans huile ISO/DIS 7494-2:2014-03
- Éthanol* (sans parabènes et sans parfum)
- Applicateur jetable
- Primer* universel
- Tampon
- Lampe photopolymérisante
- Composite Résine de stratification
- Gel de glycérine*
- Fraises fines en carbure de tungstène
- Pâte de polissage*
- Brosse de polissage

⚠ * **ATTENTION !** Suivre les indications du fabricant ! Des différences sont possibles en raison d'une simplification dans la description du processus.

Préparation/nettoyage d'un bridge en Temp Premium



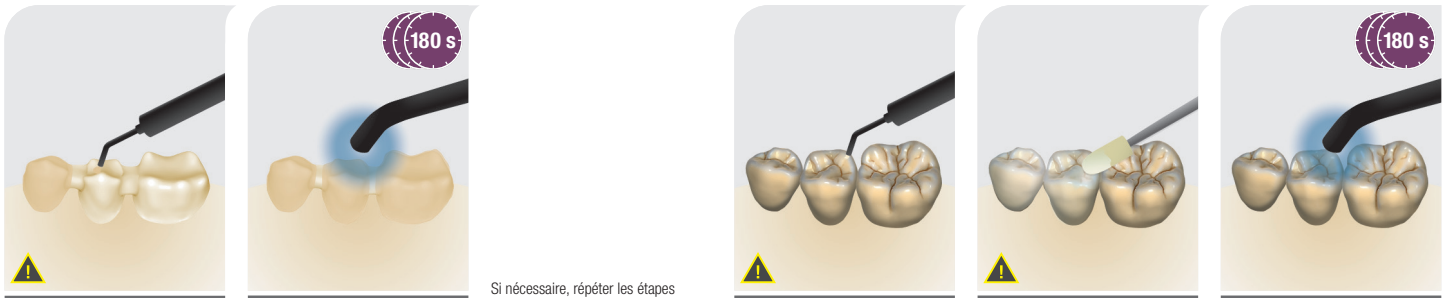
1 Sabler et souffler

2 Dégraisser avec l'éthanol*

3 Appliquer le Primer*

4 Polymériser (180 secondes)

Modelage du bridge avec composite



1 Appliquer le composite pour modeler les détails des dents (max. 2 mm)

2 Polymériser (180 secondes)

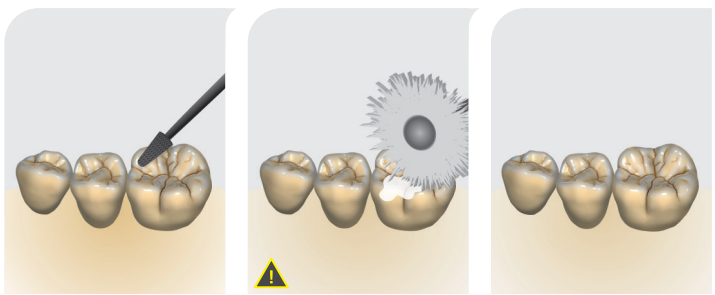
Si nécessaire, répéter les étapes 1– 2 jusqu'à obtenir la forme de dent souhaitée. Utiliser pour cela différents composites dans les couleurs dentines et les polymeriser après chaque couche.

3 Appliquer la dernière couche de composite*

4 Enduire avec du gel de glycérine*

5 Polymériser (180 secondes)

Finition du bridge



1 Façonner avec une fraise fine en carbure de tungstène

2 Polir la surface avec la pâte de polissage*

3 Bridge terminé

⚠ * **ATTENTION !** Suivre les indications du fabricant ! Des différences sont possibles en raison d'une simplification dans la description du processus.

Toutes les informations sont susceptibles de modifications. Sauf erreur ou omission. Version: 05/08/2015