Istruzioni generali

Cementazione di una struttura frizionante in Tecno Med su ricostruzione in Tecno Med Mineral

Materiale e utensili necessari

- Sabbiatrice (ossido di alluminio: dimensioni grana 110 µm; 2,5 bar)
- Aria compressa secca e priva d'olio ISO/DIN 7494-2:2014-03
- Etanolo* (senza parabeni ne profumi)
- Applicatore monouso
- Primer*
- Cemento vetroionomerico*
- Scaler per rimozione materiale in eccesso
- Gel isolante*
- Fotopolimerizzatore

⚠ * **ATTENZIONE** Si raccomanda di osservare le indicazioni del produttore. Questa scheda rappresenta una sintesi del processo, è possibile riscontrare delle lievi differenze a seconda del produttore.

Trattamento/Detersione preliminare della struttura frizionante

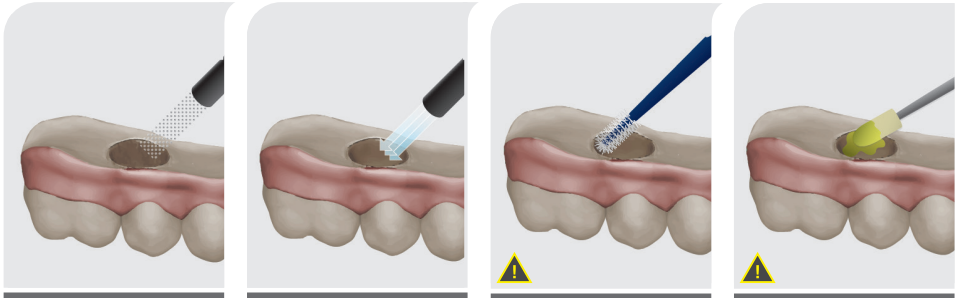
1 Sabbiare con ossido di alluminio (110 µm; 2,5 bar)

2 Pulire l'intera struttura con aria compressa

3 Detergere con etanolo*

4 Applicare il primer*

Trattamento/Detersione preliminare della sovrastruttura



1 Sabbiare con ossido di alluminio (110 µm; 2,5 bar)

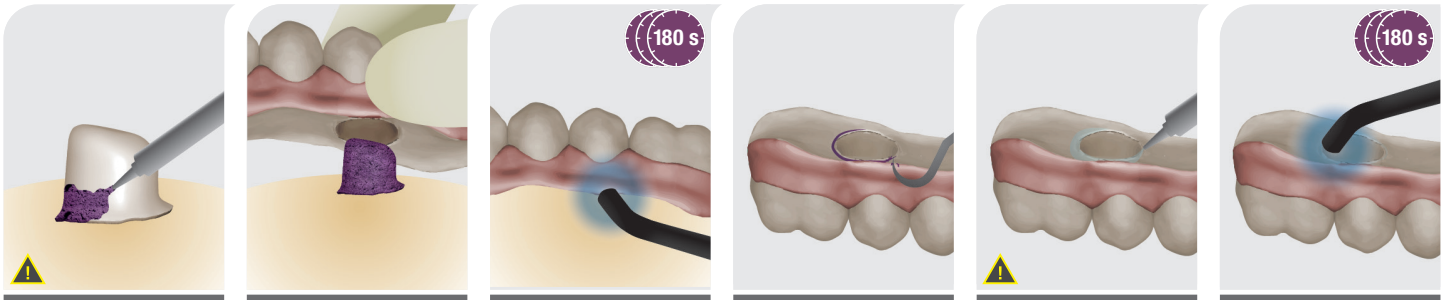
2 Pulire con aria compressa

3 Detergere con etanolo*

4 Applicare il primer*

⚠ * **ATTENZIONE**
Si raccomanda di osservare le indicazioni del produttore. Questa scheda rappresenta una sintesi del processo, è possibile riscontrare delle lievi differenze a seconda del produttore.

Cementazione dell'elemento frizionante nella sovrastruttura



1 Posizionare l'elemento frizionante sul modello e applicare il cemento*

2 Posizionare la sovra-struttura sull'elemento frizionante e comprimere

3 Fotopolimerizzare (180 s.) per evitare spostamenti accidentali

4 Togliere la sovrastruttura dal modello e rimuovere i residui di cemento

5 Applicare il gel isolante*

6 Fotopolimerizzare (180 s.)

Tutti i dati sono soggetti a modifiche. Salvo errori ed omissioni. Versione: 04/12/2015