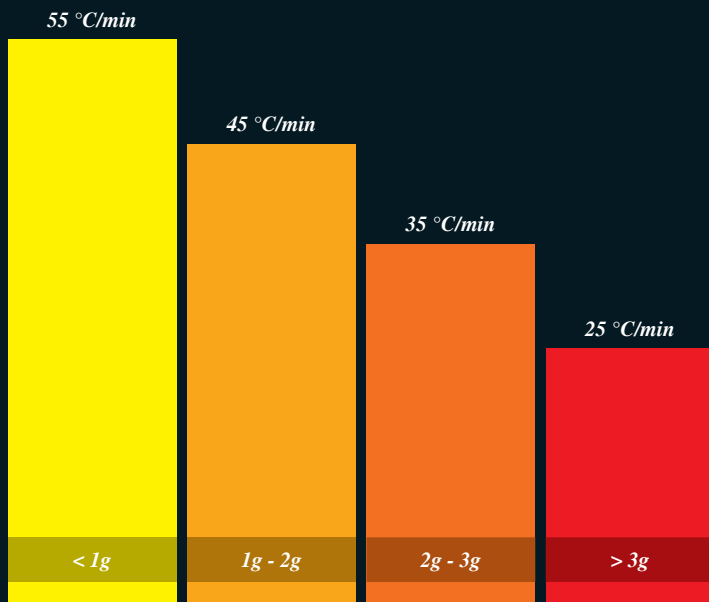


ICE ZIRKON KERAMIK - Keramikverblendung

Brennhinweise für geschichtete Keramik auf Zirkon

Zirkon als schlechter Wärmeleiter verlangt eine besondere Vorgehensweise beim Brennen



Gewicht pro Zahneinheit*

*Die Zahneinheit mit der höchsten Masse bestimmt die Zeiten für die gesamte Arbeit.

Tipps

- Beim Abtrennen des Sinterfußes vom Zirkongerüst sollten die Verbinder langsam mit der Diamantscheibe durchtrennt werden, damit kein Glühkern erzeugt wird.
- Zu starke punktuelle Erwärmung sollte vermieden werden (dampfstrahlen, sandstrahlen, auf Hochglanz polieren, ausarbeiten).
- Keine Diamantscheiben zum Separieren des Zirkons verwenden.
- Für eine homogene Bemalung sollte das Zirkongerüst vorzugsweise sandgestrahlt werden. Dadurch wird die Oberfläche des Gerüsts aufgeraut und gereinigt.
- Zu verblendende dünne Brückenstrukturen ohne starke Brückenglieder können mit der üblichen Steigrade von 55 °C gebrannt werden. Bei starken Brückengliedern bedarf es einer besonderen Brennkurve.
- Für eine optimale Haftung sollte ein Washbrand mit Dentin durchgeführt werden.
- Die Haltezeit muss mindestens 2 min betragen (unabhängig von der Gerüstgröße).
- Je massiver das Gerüst, desto langsamer muss die Struktur aufgeheizt und abgekühlt werden. Ansonsten können Thermoschocks entstehen, die zu Mikrosprünge führen könnten.
- Nach dem Brennzzyklus muss der Ofen bis mindestens 600 – 700 °C geschlossen bleiben. Das Gerüst sollte erst ab einer Temperatur von 200 °C aus dem Ofen genommen werden.

ICE ZIRKON KERAMIK - Brenntabelle

	Massive Brücken	Einzelkronen und kleine Brücken
Starttemperatur	300 – 350 °C	300 – 350 °C
Trockenzeit	2 – 4 min	2 min
Schließzeit	6 – 8 min	4 – 6 min
Steigrade	20 – 35 °C/min	35 – 55 °C/min
Washbrand	860 – 920 °C, 2 – 5 min Haltezeit	860 – 920 °C, 2 – 5 min Haltezeit
Dynamik Dentin Brand	830 – 840 °C, 1 – 2 min Haltezeit	830 – 840 °C, 1 – 2 min Haltezeit
1. Brand	820 °C, 1 – 2 min Haltezeit	820 °C, 1 – 2 min Haltezeit
2. Brand und weitere Brände	0 – 15 °C weniger (Endtemperatur), 1 – 2 min Haltezeit	0 – 15 °C weniger (Endtemperatur), 1 – 2 min Haltezeit
Malfarben Fixierbrand	730 °C, 1 min Haltezeit	730 °C, 1 min Haltezeit
Glanzbrand	780 – 800 °C, 1 min Haltezeit	780 – 800 °C, 1 min Haltezeit
Vakuum einschalten bei	400 – 450 °C	400 – 450 °C
Vakuum ausschalten bei	End-Brenntemperatur	End-Brenntemperatur
Vakuumpegel	max	max
Abkühlung	Langzeitabkühlung, je nach Größe	

