

# TECHNISCHE DATEN M6 TELESKOPER BLANK CHANGER

Gewicht	220 kg (180 kg Fräsgerät + 40 kg Blankmagazin)
Breite	109 cm (+ 14 cm Cleaning Kit)
Höhe	69 cm
Tiefe	62 cm (zzgl. Absauganschluss)
Gehäuse	Sekuritglas, gehärtet UNI ISO 12150
Leistung	2000 W
Betriebsspannung	100 – 240 V~; 50 – 60 Hz
Bearbeitungsachsen Fräsgerät	5+1-Achsen
Bearbeitungsachsen Blank Changer	2+2-Achsen
Werkzeugwechsler	Automatisch, 60-fach
Anzahl der Werkzeuge	60 (2 Magazine mit 30 Steckplätzen)
Frässpindel	Performance Spindle M6 mit Permanentmagnet-Synchronmotor (PSM): 6.000 – 50.000 U/min
Leistung Frässpindel	Max. 2,5 kW
Drehmoment Frässpindel	20 Ncm konstant – 200 Ncm maximal
Blankmagazin	16 Blanks (upgradebar)
Blankmanagement	Automatisierte Blankverwaltung mit optischer Blankerkennung
Werkstück	Ø 95 mm, Ø 98 mm, Ø 106 mm, Ø 125 mm
Fräswinkel A/B-Achse	± 30°
Durchmesser Fräser/Spannzange	Ø 6 mm
Fräserlänge	Bis zu 60 mm
Messgenauigkeit	± 0,001 mm (1 µ)
Erkennung von Werkzeugschäden	Automatisch
Druckluft	Eingang 6,5-9 bar, 120l/min bei 6,5 bar, max. 400l/min (Reinigung der Kammer)
Motoren	Bürstenlos mit Encoder (dualer Encoder in der X-Achse)
Geräuschpegel	< 60 dB
Auflösung Linearachse	± 0,001 mm (1 µ)
Auflösung Rotationsachse	± 0,00045° = ± 0,00000785 rad
Werkzeugmanagement	Automatisch
Absaugung (extern)	Integrierte Ausgangsleistung bis zu 2000 W, eingebautes Steuerrelais für externe Geräte