











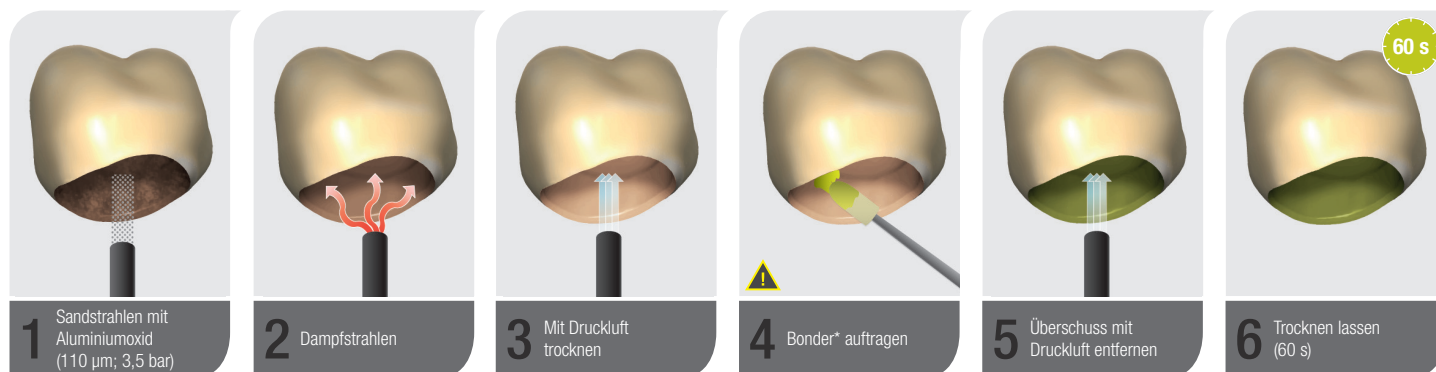
Allgemeine Anleitung Zementierung einer Krone aus Zirkon auf Raw-Abutment®

Benötigte Werkzeuge und Materialien

-  Sandstrahler (Aluminiumoxid: Korngröße 110 µm; 3,5 bar)
-  Tupfer
-  Werkzeug zur Entfernung von Zementüberschüssen
-  Dampfstrahler
-  Universal-Primer*
-  Polymerisationslampe
-  Trockene ölfreie Druckluft ISO/DIN 7494-2:2014-03
-  Dualhärtender Zement* neuester Generation
-  Glycerin/Airblock*
-  Universal-Bonder*

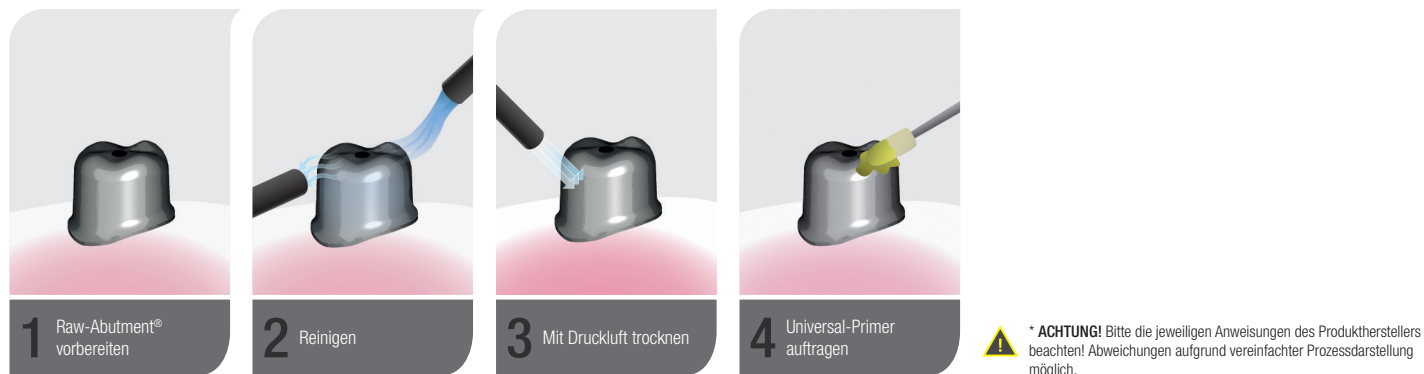
⚠️ * ACHTUNG! Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten! Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.

1. Vorbereitung/Reinigung der Krone aus Zirkon



- 1 Sandstrahlen mit Aluminiumoxid (110 µm; 3,5 bar)
- 2 Dampfstrahlen
- 3 Mit Druckluft trocknen
- 4 **⚠️** Bonder* auftragen
- 5 Überschuss mit Druckluft entfernen
- 6 Trocknen lassen (60 s)

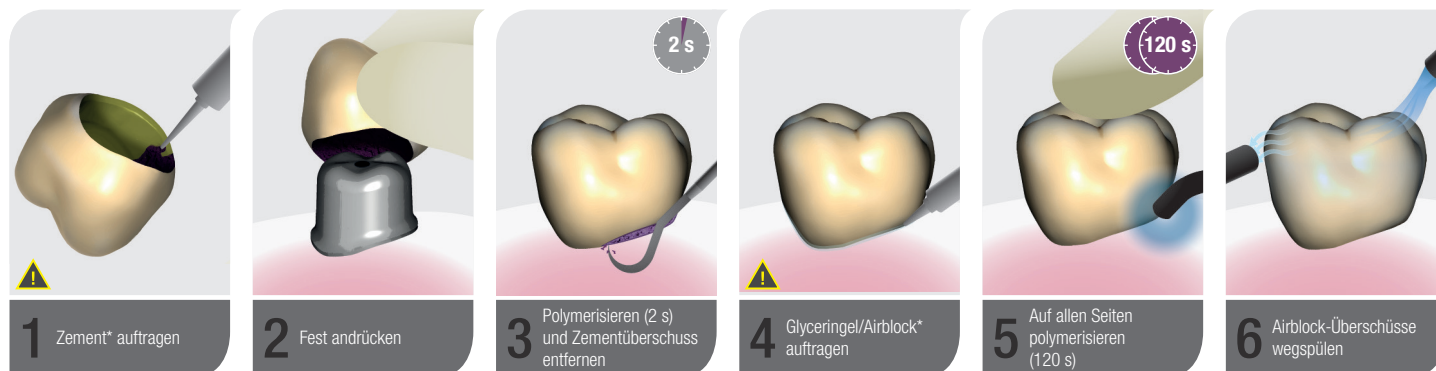
2. Vorbehandlung/Reinigung des Raw-Abutment® von Zirkonzahn



- 1 Raw-Abutment® vorbereiten
- 2 Reinigen
- 3 Mit Druckluft trocknen
- 4 Universal-Primer auftragen

⚠️ * ACHTUNG! Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten! Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.

3. Zementierung der Krone



- 1 **⚠️** Zement* auftragen
- 2 Fest andrücken
- 3 Polymerisieren (2 s) und Zementüberschuss entfernen
- 4 **⚠️** Glycerin/Airblock* auftragen
- 5 Auf allen Seiten polymerisieren (120 s)
- 6 Airblock-Überschüsse wegspülen