

Allgemeine Anleitung Kunststoffverblendung einer Brücke aus Temp Premium Flexible

Benötigte Werkzeuge und Materialien

	Sandstrahler (Aluminiumoxid: Korngröße 110 µm; 2,5 bar)		Universal-Primer*		Glycerin-Gel*
	Trockene ölfreie Druckluft ISO/DIN 7494-2:2014-03		Tupfer		Fein kreuzverzahnte Hartmetallfräser
	Ethanol* (ohne Parabene und unparfümiert)		Polymerisationslampe		Polierpaste*
	Einweg-Applikator		Komposit Verblendkunststoff*		Polierbürste

⚠️ * ACHTUNG! Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten! Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.

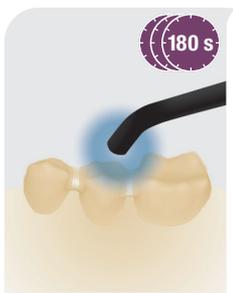
Vorbereitung/Reinigung der Brücke aus Temp Premium Flexible



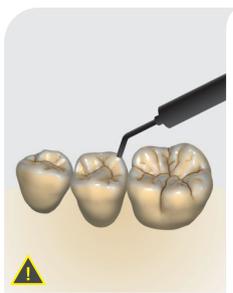
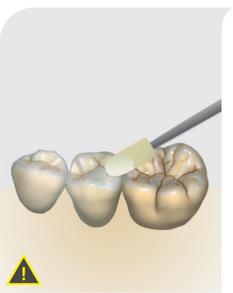
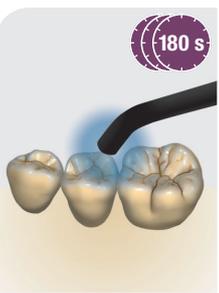



- 1** Sandstrahlen und abblasen
- 2** Mit Ethanol* entfetten
- 3** Primer* auftragen
- 4** Polymerisieren (180 Sek.)

Brücke mit Komposit aufbauen

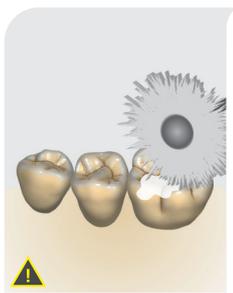
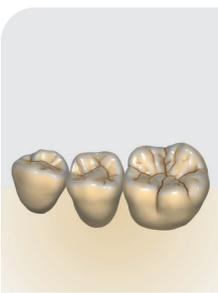



Falls notwendig, wiederholen Sie die Schritte 1 – 2 so lange bis Sie die gewünschte Zahnform erhalten. Verwenden Sie dafür verschiedene dentinfarbene Komposit und polymerisieren Sie diese nach jeder Schicht.

- 1** Komposit* zum Formen der Zahndetails auftragen (max. 2 mm)
- 2** Polymerisieren (180 Sek.)
- 3** Die letzte Schicht Komposit* auftragen
- 4** Mit Glycerin-Gel* bestreichen
- 5** Polymerisieren (180 Sek.)

Fertigstellung der Brücke

- 1** Mit fein kreuzverzahntem Hartmetallfräser ausarbeiten
- 2** Die Oberfläche mit Polierpaste* polieren
- 3** Fertige Brücke

⚠️ * ACHTUNG!
Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten!
Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.