

## FRESAS DE ZIRKONZAHN

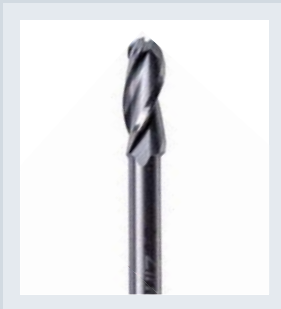
*Mueve el mundo con tus manos*



### PARA EL FRESADO DE LA ZIRCONIA CRUDA:

#### FRESA 4 L

Art.No.: FR011



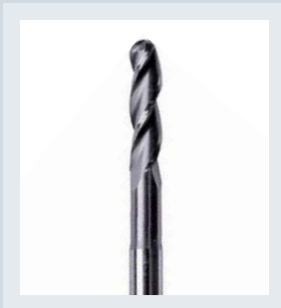
Para el fresado inicial del bloque de zirconia cruda.

**Utilizar con:**

- Palpador 4 L | Art.No. TS011
- Palpador de fricción 4 L F+ | Art.No. TS013
- Palpador de fricción 4 LA: mayor calibración, se utiliza para el desbastado de las partes más gruesas | Art.No. TS014

#### FRESA 3 L

Art.No.: FR021



Para el fresado inicial de áreas más pequeñas.

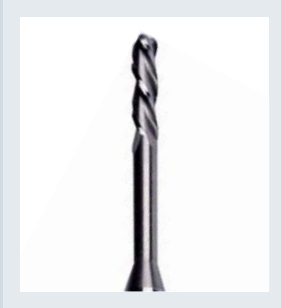
**Utilizar con:**

- Palpador 3 L | Art.No. TS021
- Palpador de fricción 3 L F+ | Art.No. TS023

# FRESAS PARA EL FRESADO DE PRECISIÓN:

## FRESA 2 L

Art.No.: FR031



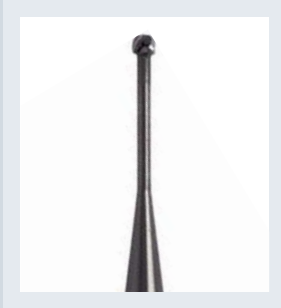
Para el acabado general y de los bordes.

**Utilizar con:**

- Palpador 2 L | Art.No. TS031
- Palpador de fricción 2 L F+ | Art.No. TS033

## FRESA ESFERA 2 K

Art.No.: FR511



*Solución alternativa a la fresa 2 L.*

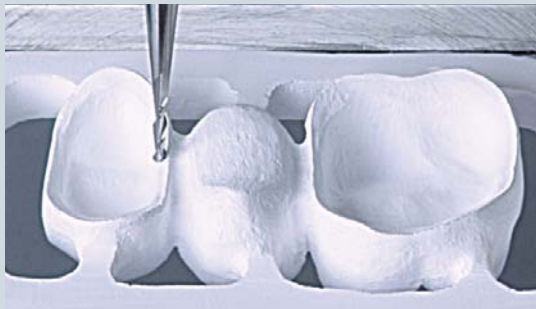
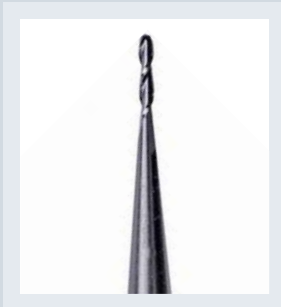
Para el fresado fácil y rápido de las superficies y secciones posteriores.

**Utilizar con:**

- Fresa a esfera 2 K | Art.No. TS511
- Palpador de fricción 2 K F+ | Art.No. TS513

## FRESA 1 L

Art.No.: FR041



Para el acabado de precisión de los bordes y de los espacios interdientales.

**Utilizar con:**

- Palpador 1 L | Art.No. TS041
- Palpador de fricción 1 L F+ | Art.No. TS043

## FRESA 0,5 S

Art.No.: FR051



Para el detallado de esquinas y zonas afiladas.

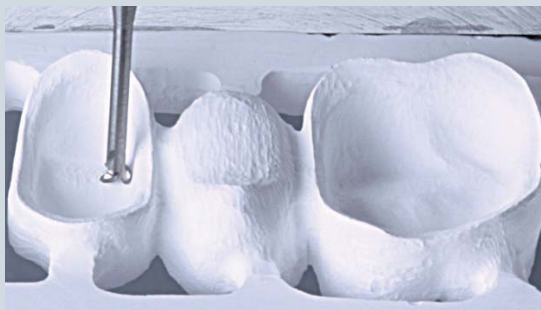
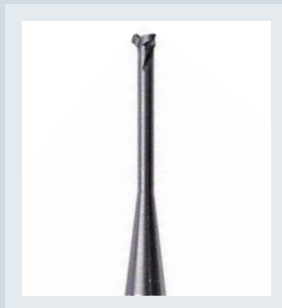
**Utilizar con:**

- Palpador 0,5 S | Art.No. TS051

# FRESAS PARA LAS SECCIONES POSTERIORES:

## FRESA 2 U

Art.No.: FR321



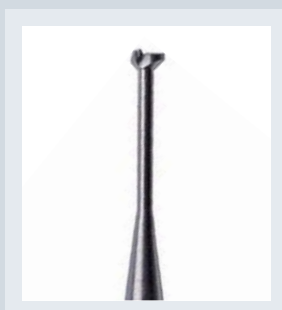
Para el fresado de las secciones posteriores (retenciones).

**Utilizar con:**

- Palpador 2 U | Art.No. TS321
- Palpador de fricción 2 U F+ | Art.No. TS323

## FRESA 3 U

Art.No.: FR311

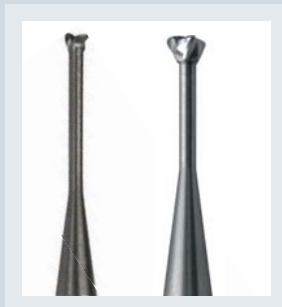


1. Para el fresado de secciones posteriores.
2. En el caso de que haya pilares: para el fresado posterior del canal de posicionamiento del tornillo.

**Utilizar con:**

- Palpador 3 U | Art.No. TS311
- Palpador de fricción 3 U F+ | Art.No. TS313

## FRESA 2 UR & 2,5 UR



Para el fresado de retenciones.

- Fresa 2 UR | Art.No. FR341
- Fresa 2,5 UR | Art.No. FR351

**Utilizar con:**

- Palpador 2 UR | Art.No. TS411
- Palpador 2,5 UR | Art.No. TS351

### CONSEJO:

- Además de nuestros palpadores estándar existen también los denominados palpadores de fricción. Los palpadores de fricción son palpadores sobredimensionados y permiten fresar una cinta de fricción en la pared de fricción. De esta manera se alcanza un posicionamiento más firme de las coronas (los bordes y el tope oclusal deben de ser repasados con palpadores normales).
- En caso de que la corona o el canal sean demasiado profundos, por ejemplo, que el pilar (abutment) sea demasiado largo, existe la posibilidad de prolongar las fresas y palpadores con una extensión.

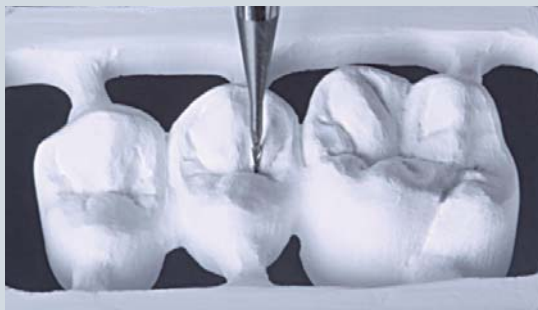
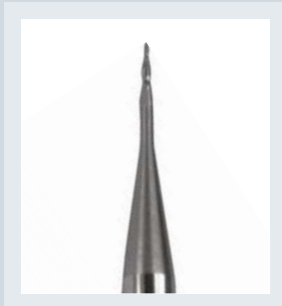
**Pivote de extensión Fresa** | Art.No. FR001

**Pivote de extensión Palpador** | Art.No. TS001

# FRESAS PARA DETALLES ESPECIALES:

## FRESA 0,3 C

Art.No.: FR431



Para fresar fisuras oclusales.

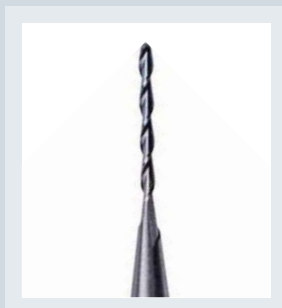
**Utilizar con:**

- Palpador 0,3 C | Art.No. TS431

*Consejo: para resaltar las fisuras y marcarlas más, se pueden reparar las fosas presionando ligeramente.*

## FRESA 1 XL

Art.No.: FR061



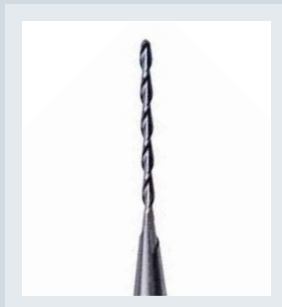
Para la elaboración de la cara interna de coronas especialmente largas y para cortar los puntos de unión vestibulares.

**Utilizar con:**

- Palpador 1 XL | Art.No. TS061

## FRESA 1 XXL

Art.No.: FR071



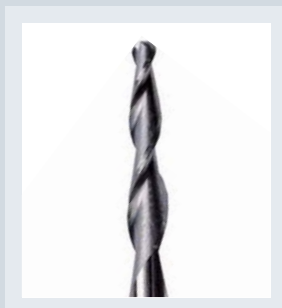
Para el fresado de la cara interna de coronas especialmente largas.

**Utilizar con:**

- Palpador 1 XXL | Art.No. TS071

## FRESA 3 C

Art.No.: FR411



Para el 2° fresado de coronas cónicas y telescópicas (2 grados de inclinación, cónica).

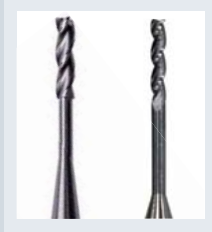
**Utilizar con:**

- Palpador 3 C | Art.No. TS411



# FRESAS PARA ABUTMENTS:

## FRESA 2 A & 1,5 A



Para el fresado de superficies paralelas como, por ejemplo, pilares, fijaciones y barras de conexión fresadas a 0°, así como asientos de tornillos y canales de tornillos.

**Fresa 2 A:** Art.No. FR211 | **Fresa 1,5 A:** Art.No. FR231

### Utilizar con:

- Palpador 2 A | Art.No. TS211
- Palpador 1,5 A | Art.No. TS231

## FRESA 0,6 A

Art.No.: FR221

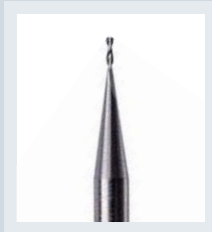


Para el detallado de interiores, como por ejemplo, las áreas hexagonales interiores y exteriores del abutment.

### Utilizar con:

- Palpador 0,6 A | Art.No. TS221

## FRESA 0,6 A CON PALPADOR ESPECIAL

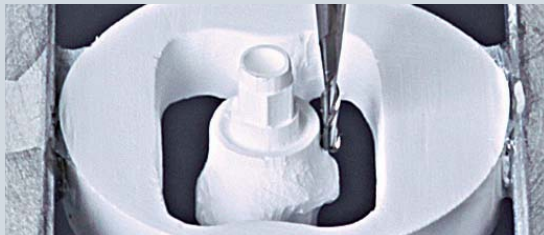
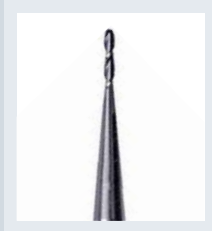


**En combinación con el palpador especial 0,48 A:** para el fresado de detalles y esquinas para las cuales el palpador 0,6 es demasiado grande.

- Palpador especial 0,48 A | Art.No. TS222  
(para la definición de bordes especialmente estrechos)

## FRESA 1 L

Art.No.: FR211



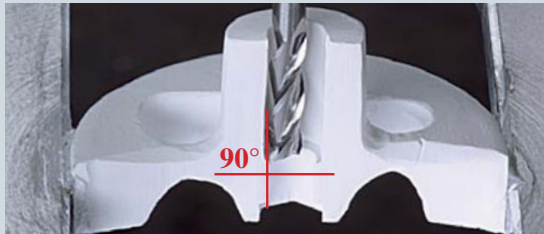
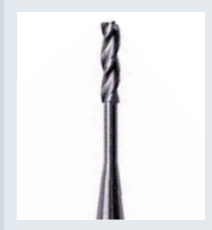
Para dar forma a la cara exterior del pilar en combinación con el palpador de fricción 1 L F+. De esta forma se deja material para podar pulir la zona después del sinterizado.

### Utilizar con:

- Palpador de fricción 1 L F+ | Art.No. TS043

## FRESA 2 A

Art.No.: FR211



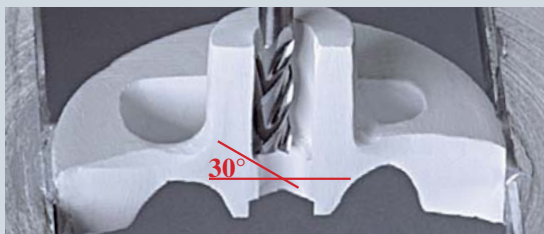
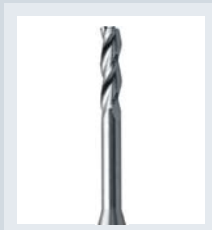
Para el fresado de canales para el posicionamiento del tornillo con un ángulo de 90°.

### Utilizar con:

- Palpador especial 1,6 A | Art.No. TS212  
(la calibración del palpador es menor para conseguir un ajuste de tornillo más ancho)

## FRESA 2W30

Art.No.: FR611



Para fresar canales para el ajuste de tornillos con un ángulo en la base de 30°.

### Utilizar con:

- Palpador 2W30 | Art.No. TS611

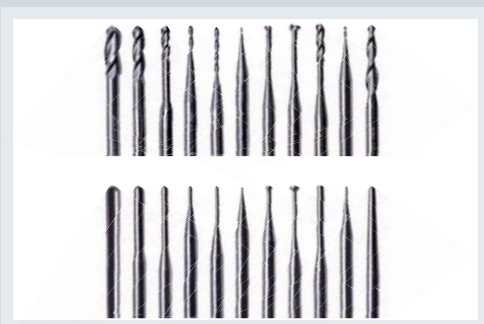
# JUEGO DE FRESAS Y PALPADORES:



## Fresas y Palpadores surtido básico

Fresas: 4 L, 2 L, 1 L, 2 U  
Palpadores: 4 L, 2 L, 1 L, 2 U

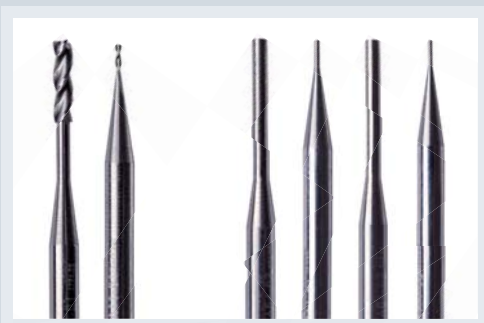
Art.No.: FR997



## Fresas y Palpadores surtido Completo

Fresas: 4 L, 3 L, 2 L, 1 L, 1 XL, 0,5 S, 2 U, 3 U, 2 A, 0,6 A, 3 C  
Palpadores: 4 L, 3 L, 2 L, 1 L, 1 XL, 0,5 S, 2 U, 3 U, 2 A, 0,6 A, 3 C

Art.No.: FR999



## Set para Abutments con Palpadores especiales

Fresas: 2 A, 0,6 A  
Palpadores: 2 A, 0,6 A, 1,6 A, 0,48 A

Art.No.: FR995

*Si desea recibir más información, póngase en contacto con nuestro departamento de ventas.  
+39 0474 066 680 - [info@zirkozahn.com](mailto:info@zirkozahn.com)*

*Zirkozahn World Wide - An der Ahr 7 - 39030 Gais/Tirol de Sud (Italia)  
T +39 0474 066 680 - F +39 0474 066 661 - [www.zirkozahn.com](http://www.zirkozahn.com) - [info@zirkozahn.com](mailto:info@zirkozahn.com)*