










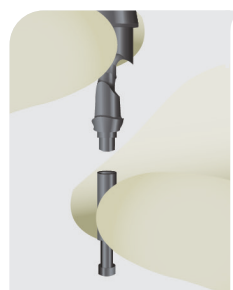
## Instructions d'utilisation générales Polissage d'un pilier en titane (Raw-Abutment®)

### Instruments et matériaux nécessaires

-  Analogue de laboratoire
-  Brosse pour le polissage haute brillance (ø 14 mm, ~15.000 tours)
-  Pâte de polissage (Diamond Polishing Paste, numéro de référence ZBAA9821)
-  Disque à séparer
-  Polissoirs diamantés/Fraises en carbure de tungstène
-  Microscope
-  Disque de polissage en coton
-  Produit pour le polissage haute brillance\*
-  Jet de vapeur

**⚠** \* ATTENTION ! Suivre les indications du fabricant ! Des différences sont possibles en raison d'une simplification dans la description du processus.

### Préparation du pilier en titane



**1** Placer l'analogue de laboratoire sur le pilier

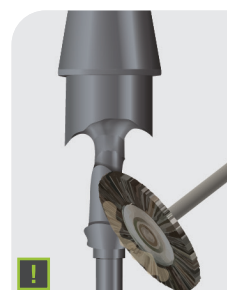
L'analogue de laboratoire protège la connexion à l'implant : celle-ci ne doit pas être polie !  
Possibilités de fixer le pilier : sur l'analogue de laboratoire, sur le bloc, avec des brucelles de précision



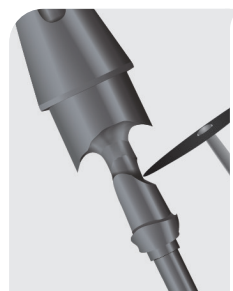
**2** Appliquer la pâte sur la brosse pour le polissage haute brillance

La cimentation nécessite des surfaces plus rugueuses que la friction : les étapes de travail décrites ici doivent ainsi être adaptées selon le genre de fixation !

Une surface lisse réduit un dépôt des bactéries : polir ainsi à haute brillance le profil d'émergence !



**3** Polir le pilier uniformément



**4** Séparer le pilier du bloc avec un disque à séparer

Pour certaines restaurations il peut être avantageux de séparer le pilier immédiatement de l'ébauche.



**5** Modeler le pilier avec polissoirs diamantés/fraises en carbure de tungstène



**6** Polir le pilier uniformément (optionnel)

**⚠** **Attention :** Les fraises et les polissoirs doivent être exempts de liants pour éviter qu'ils s'allient avec le métal du pilier.

**⚠** \* ATTENTION ! Suivre les indications du fabricant ! Des différences sont possibles en raison d'une simplification dans la description du processus.

### Polissage du pilier en titane sous le microscope (optionnel) et finissage



**1** Appliquer la pâte sur la brosse pour le polissage haute brillance



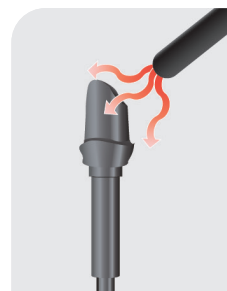
**2** Polir le pilier uniformément

La cimentation nécessite des surfaces plus rugueuses que la friction : les étapes de travail décrites ici doivent ainsi être adaptées selon le genre de fixation !

Une surface lisse réduit un dépôt des bactéries : polir ainsi à haute brillance le profil d'émergence !



**3** Polir avec un disque en coton et un produit pour le polissage haute brillance\*



**4** Nettoyer le pilier avec le jet de vapeur