

Zirkonzahn®

Human Zirconium Technology



FRESADORA M4 WET HEAVY METAL

La puedes hacerlo

LA PUEDELO TODO

La vasta experiencia acumulada en la producción de materiales y en el desarrollo de nuestros sistemas CAD/CAM, está reunida en la fresadora M4 Wet Heavy Metal. Detrás del elegante diseño se encuentra una fresadora de 1500 W y 350 kg, disponible con servomotores, capaz de soportar incluso las vibraciones. La fresadora está equipada con la auténtica tecnología de fresado simultáneo de 5+1 ejes y una plataforma de trabajo giratoria a 360 grados, lo cual permite fresar puntos difíciles de alcanzar, como son las retenciones y divergencias. Con la M4 Wet Heavy Metal, se pueden elaborar restauraciones simples desde cofias, coronas individuales, inlays, onlays, veneers, hasta arcadas completas, puentes atornillados oclusalmente, inserciones aditamentos y barras. La fresadora es ideal para fresar hasta 10 modelos, 20 arcadas, 30 Raw-Abutments®, Bridge-Rods y/o bloques de vitrocerámica en un único proceso de fresado, gracias a su amplia superficie para fresar, la cual cuenta con diferentes tipos de sujeciones de bloques. El cambiador y el almacén de herramientas permiten el cambio automático de 32 fresas. Cuenta con un mecanismo de elaboración refrigerada con agua, que le permite fresar todos los materiales blandos y duros que requieren de humedad.



Combinación de las sujeciones 2-Blank-Plate y Raw-Abutment®/Bridge-Rod Holder M4, Glass Ceramics Holder M4, Combi-Holder Raw/Glass M4 o JawPositioner Support para procesar hasta 2 bloques de material (Ø 95 mm) y 10 Raw-Abutment®/Bridge-Rod o bloques de vitrocerámica

ALTA FLEXIBILIDAD:

Dependiendo de las necesidades del laboratorio, la plataforma de trabajo giratoria a 360 grados de la fresadora M4 Wet Heavy Metal, puede equiparse con varios tipos de sujeciones de bloques que pueden combinarse entre sí. En la sujeción 4-Blank-Plate es posible elaborar 4 bloques diferentes (Ø 95 mm) en un solo proceso de fresado. Las sujeciones Raw-Abutment®/Bridge-Rod Holder M4, Combi-Holder Raw/Glass M4 y Glass Ceramics Holder M4 permiten elaborar hasta 30 Bridge-Rods prefabricados, Raw-Abutments® y/o bloques de vitrocerámica, en un único proceso de fresado.

TIEMPO DE FRESADO POR UNIDAD*:

- Cera: 7 min.
- Zirconia, resina, metal presinterizado: 9 min.
- Vitrocerámica: 30– 40 min.
- Titanio, cromo-cobalto: 50 min.

*Los datos son valores que pueden variar según el equipo y la restauración.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sistema de fresado simultáneo de 5+1 ejes, puede contar con: el manípulo Milling Spindle Hard Automatic o Performance Milling Spindle M4 (manípulo de alta potencia refrigerado con agua y con aspiración integrada. No está incluido en el precio)
- ¡Nuevo! Disponible opcionalmente con servomotores dinámicos de alta resolución (no está incluido en el precio)
- Fresas CAD/CAM con un diámetro de 6 mm para mayor estabilidad durante el fresado
- Indicada para la elaboración de zirconia, resina, cera, metal presinterizado, cromo-cobalto, titanio, bloques para abutments prefabricados de titanio (Raw-Abutments®), puentes prefabricados (Bridge-Rods), vitrocerámica y composite; es posible producir todos los componentes de una restauración dental compleja en un único proceso de fresado
- Superficie de fresado muy amplia (39 x 17 cm), ideal para la producción de varios modelos (hasta 20 arcadas completas)
- El almacén y cambiador de herramientas permiten el cambio automático de hasta 32 fresas
- El vidrio de protección impide que se ensucien las fresas del almacén durante el fresado; el accesorio Ioniser (opcional) asegura una fresadora limpia durante el fresado de las resinas
- Diferentes soportes combinables de bloques (la mayoría están incluidos en la compra): 2-Blank-Plate, 4-Blank-Plate, Raw-Abutment®/Bridge-Rod Holder M4, Glass Ceramics Holder M4, Combi Holder Raw/Glass M4 y JawPositioner Support



Utilizando el bloque extra grande Model Blank M4, se pueden producir en la fresadora M4 Wet Heavy Metal hasta 20 arcadas completas en un solo proceso de fresado.

MATERIALES FRESABLES CON EL SISTEMA COMPLETO



DATOS TÉCNICOS



<i>Peso</i>	350 kg
<i>Anchura</i>	123 cm
<i>Altura</i>	69 cm
<i>Profundidad</i>	84 cm
<i>Estructura externa</i>	Cristal Securit endurecido UNI ISO 12150
<i>Ejes de mecanizado</i>	5+1
<i>Cable eléctrico</i>	1500 W
<i>Voltaje de servicio</i>	100–240 V
<i>Consumo de corriente</i>	6,5 A (13,5 A)
<i>Pinza de sujeción</i>	Ø 6 mm
<i>Revoluciones del manípulo</i>	Depende del equipamiento
<i>Torque</i>	13 Ncm
<i>Diámetro del bloque</i>	Model Blank M4 (39 x 17 cm), Ø 95 mm, Raw-Abutments®

HUMAN ZIRCONIUM TECHNOLOGY

Zirkonzahn Worldwide – T +39 0474 066 680 – info@zirkonzahn.com – www.zirkonzahn.com

Si desea conocer a nuestros afiliados comerciales en su propio país, consulte nuestra página web



WEAB5631=