



Zirkonzahn<sup>®</sup>



**FRAISEUSE M4 WET HEAVY METAL**

*La fraiseuse à tout faire*



## LA MACHINE À TOUT FAIRE

La fraiseuse M4 Wet Heavy Metal est une machine de 1500 W et 350 kg qui résiste à toute vibration. Elle est équipée de la technologie de fraisage éprouvée à 5+1 axes simultanés et grâce à la fonction d'usinage par voie humide intégrée elle peut élaborer tous les matériaux tendres et durs. Le cœur de la machine est la table de travail pivotante à 360° qui permet de fraiser sans aucun problème des endroits difficilement accessibles, comme les contre-dépouilles et les divergences. La zone de fraisage extra-large avec différent supports de blocs permet d'élaborer jusqu'à 10 modèles, 20 arcades complètes, 30 Raw-Abutments® ou blocs de vitrocéramique dans un seul processus de fraisage. Le changeur d'outils intégré et le magasin d'outils permettent de remplacer automatiquement jusqu'à 32 fraises. L'identification optique des outils (en option) garantit l'utilisation des outils appropriés pendant chaque opération de fraisage. Dans la version « indépendante » avec PC et écran tactile (en option), il est possible de démarrer les processus de fraisage et de calibrage et de charger les outils d'usinage directement dans la fraiseuse.



Le support 2-Blank-Plate peut être équipé au choix de 2 blocs de matériau (Ø 95 mm), du Multi Blank Holder ou du Jaw Positioner Support. Il peut être combiné avec les supports Raw-Abutment® Holder M4, Glass Ceramics Holder M4, Combi-Holder Raw/Glass M4.

### HAUTE FLEXIBILITÉ :

En fonction des exigences, dans la table pivotante à 360° on peut combiner de manière flexible différents supports de blocs : dans le 4-Blank-Plate il est possible de fraiser dans un seul processus de fraisage jusqu'à 4 différents blocs de matériau (Ø 95 mm). Le Raw-Abutment® Holder M4, le Combi-Holder Raw/Glass M4 et le Glass Ceramics Holder M4 permettent l'élaboration de 30 ébauches préfabriquées de Raw-Abutments® et/ou vitrocéramique. Avec le Multi Blank Holder, différents blocs de zircone de petites dimensions peuvent être traités en série.

### TEMPS D'UTILISATION PAR ÉLÉMENT\* :

- Cire : 7 min
- Zircone, résine, métal pré-fritté : 9 min
- Vitrocéramique : 30 – 40 min
- Titane, chrome-cobalt : 50 min

\*Les données sont à titre indicatif et peuvent varier en fonction de l'équipement et de la restauration.

# VUE D'ENSEMBLE DES PARTICULARITÉS

- *Fraisage à 5+1 axes simultanés, au choix avec le Milling Spindle Hard Automatic ou avec le Performance Milling Spindle M4 (broche de fraisage haute-performance et refroidie à eau avec aspiration intégrée ; contre supplément)*
- *Pour le traitement de la zircone, la résine, la cire, le bois, le métal pré-fritté, le chrome-cobalt, le titane ainsi que les piliers en titane préfabriqués (Raw-Abutments®), la vitrocéramique et le composite*
- *Avec un champ de fraisage extra-large (39 x 17 cm) spécialement conçu pour la fabrication de plusieurs modèles (jusqu'à 20 arcades complètes)*
- ***Nouveau !** L'identification optique des fraises permet d'utiliser les outils appropriés pendant chaque opération de fraisage. Les erreurs de fraisage dues à une mauvaise utilisation de l'outil sont ainsi exclues*
- *Le changeur d'outils et le magasin permettent de remplacer automatiquement jusqu'à 32 fraises; le verre de protection empêche la poussière et les copeaux de contaminer les fraises*
- *Ioniser (optionnel) : pour un fraisage plus propre des résines et une réduction des temps de nettoyage*
- *Différents supports combinables (dont la plupart sont inclus dans la livraison) : 2-Blank-Plate, 4-Blank-Plate, Raw-Abutment® Holder M4, Glass Ceramics Holder M4, Combi-Holder Raw/Glass M4, Multi Blank Holder, JawPositioner Support*
- ***Nouveau !** Solution « indépendante » (optionnel) : PC intégré avec écran tactile pour démarrer les processus de fraisage et de calibration directement dans la fraiseuse*



*En utilisant le bloc extra-large Model Blank M4, il est possible de fraisage jusqu'à 20 arcades complètes dans un seul processus de fraisage.*

## MATÉRIAUX USINABLES



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



<i>Poids</i>	350 kg
<i>Largeur</i>	123 cm
<i>Hauteur</i>	69 cm
<i>Profondeur</i>	84 cm
<i>Boîtier</i>	Verre trempé Sécurité UNI ISO 12150
<i>Axes d'usinage</i>	5+1
<i>Puissance</i>	1500 W
<i>Tension d'alimentation</i>	100–240 V
<i>Puissance absorbée</i>	6,5 A (13,5 A)
<i>Pince de serrage</i>	Ø 6 mm
<i>Vitesse de rotation de la broche</i>	Selon l'équipement
<i>Couple de serrage</i>	13 Ncm
<i>Bloc</i>	Model Blank M4 (39 x 17 cm) Ø 95 mm, Raw-Abutments®

## HUMAN ZIRCONIUM TECHNOLOGY

Zirkonzahn Worldwide – T +39 0474 066 680 – [info@zirkonzahn.com](mailto:info@zirkonzahn.com) – [www.zirkonzahn.com](http://www.zirkonzahn.com)



WEAB5331=