

Zirkonzahn[®]

Human Zirconium Technology



FRIKTIVE TELESKOPPROTHESE

Ohne taktilen Scanner

FERTIGEN VON METALLTELESKOPEN MIT MODELLSCANNER UND CAD/CAM FRÄSGERÄT

Mit der neuen Frässtrategie und der Präzision unserer Scanner S300 ARTI, S600 ARTI und S900 ARTI können friktive Sekundärteile aus Chrom-Cobalt nun auch ohne taktilen Scanner gefertigt werden. Hierzu werden die Primärkronen im Modellscanner eingescannt. Die damit erreichte Scanpräzision garantiert eine perfekte friktive Passung, die taktile Scans überflüssig macht. Die digital erstellten Kronen können mit dem Fräsgerät entweder als Teleskop dreiachsig in 0° oder als Konus fünfachsig in 2° aus Chrom-Cobalt gefräst werden. Nach dem Fräsen kann die Friktion durch Polieren der Innenfläche des Sekundärteils eingestellt werden. Die dadurch auf Hochglanz polierte, sehr glatte Oberfläche, sorgt dafür, dass Primär- und Sekundärteile exzellent aufeinandergleiten. Alternativ zur manuellen Friktionseinstellung, kann die gewünschte Friktion auch bereits direkt in der Software definiert werden.





NEU! CAD/CAM MILLING METAL TELESCOPE

DER SPEZIALISIERUNGSKURS FÜR METALLTELESKOPE OHNE TAKTILEN SCANNER

Zielgruppe: Zirkonzahn Zirkon- und Systemanwender

Dauer: 2 Tage

Teilnehmer: 4 Personen

Ort: Zirkonzahn Education Center Bruneck,
Zirkonzahn Education Center Neuler

Inhalt: Wir zeigen wie man Metallteleskope nur mit einem unserer Modellscanner und dem CAD/CAM Fräsgerät fertigen kann. Die Friktion wird bereits in der Software oder nach dem Fräsen durch Polieren der Innenfläche des Sekundärteils eingestellt.

Anmeldung: Kursinformation und Termine unter www.zirkonzahn-education.com



HUMAN ZIRCONIUM TECHNOLOGY

Zirkonzahn Worldwide – Tel +39 0474 066 650 – info@zirkonzahn.com – www.zirkonzahn.com



WEAB5360=